

---

Boletín No.391 /11.  
México, D.F., 21 de octubre de 2011.

## **DECLARA LA SEGOB EMERGENCIA PARA EL MUNICIPIO DE AMATÁN DEL ESTADO DE CHIAPAS**

La Coordinación General de Protección Civil de la Secretaría de Gobernación, emitió hoy una Declaratoria de Emergencia para el municipio de Amatlán del estado de Chiapas, por la ocurrencia de movimiento de ladera los días 13 y 14 de octubre de 2011. Con esta acción se activan los recursos del Fondo Revolvente del Fondo de Desastres Naturales (FONDEN).

A partir de esta Declaratoria, solicitada por el gobierno estatal, las autoridades contarán con recursos para atender las necesidades alimenticias, de abrigo y de salud de la población afectada.

--oo00oo--